



Einsatzbereich: 1 bis 3 Familien Haus

Funktion: Die Härtebildner in Form von Kalzium- und Magnesiumsalzen werden durch die Ionenaustauscherfüllung in leichtlösliche Natriumsalze umgewandelt.

Das auf <math>0,1^\circ\text{fr}</math> Härte enthärtete Wasser wird je nach Verwendungszweck mit mehr oder weniger Hartwasser verschnitten.

Die Regenerationsauslösung erfolgt volumengesteuert.

Die Regeneration läuft automatisch, programmgesteuert ab.

Ecosoft C 5600 Kompaktanlagen		10 C	15 C	20 C	30 C	35 C
Leistung bei 5/10 mWS (0° fH)	m3/h	1,8/2,5	1,5/2,3	1,9/3,3	1,9/3,3	1,8/3,0
Kapazität	°fHxm3	50	75	100	150	175
Harzmenge	l	10	15	20	30	35
Salzverbrauch	kg/Reg.	1,0	1,5	2,0	3,0	3,5
Salzvorrat	kg	25	50	50	50	50
Betriebsdruck min./max.	bar	3/7	3/7	3/7	3/7	3/7
Betriebstemperatur max.	°C	50	50	50	50	50
Wasseranschluss	Zoll	1"	1"	1"	1"	1"
Elektrische Einspeisung	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Wasserverbrauch pro Regeneration	m3	0,1	0,1	0,15	0,2	0,25
<b>Abmessungen:</b>						
Breite	mm	320	320	320	320	320
Tiefe	mm	560	560	560	560	560
Höhe	mm	675	1010	1130	1130	1130
<b>Bestellnummer</b>		<b>120 010</b>	<b>120 015</b>	<b>123 020</b>	<b>125 030</b>	<b>125 035</b>
<b>Preis excl. MwSt.</b>	<b>CHF</b>	<b>2'215.--</b>	<b>2'490.--</b>	<b>2'568.--</b>	<b>2'740.--</b>	<b>2'778.--</b>

### **Ausführung**

#### Druckbehälter

Zylindrischer, stehender Behälter aus Polyäthylen mit GFK-Epoxidharz-Umwicklung (Composit), inkl. aller notwendigen Einbauten zur optimalen Verteilung des Wassers und der Regeneriersole mit minimal möglichem Druckverlust.

Einschliesslich:

- einer Austauscherharzfüllung, monodisperse Lebensmittelqualität
- eines für den Betrieb und die Regeneration notwendigen Spezial-Zentralsteuerventils mit Verbindungsschlauch zum Solesaugsystem sowie elektrischem Anschlusskabel von ca. 1.5 m Länge.

#### Salzbehälter

Zylindrischer, rechteckiger, stehender Kunststoffbehälter aus Polyäthylen mit flachem Boden, Verschlussdeckel für die Salzeinwurföffnung und Überlaufnippel. Abdeckhaube über Zentralsteuerventil und Bedienungselemente, ebenfalls aus Kunststoff. Der Behälter ist ausgerüstet mit einer Salzlöse- und Solezumesseinrichtung in korrosionsbeständiger Ausführung, der Druckbehälter ist direkt im Salzbehälter eingebaut.

#### Anschluss

Die Enthärtungsanlage wird komplett mit allem Zubehör geliefert. Die für den Transport demontierten Teile sind einfach ohne Spezialwerkzeuge oder Einrichtungen wieder montierbar. Bauseits ist die Rohwasserzuleitung mit einem Rückschlagventil (SVGW-zugelassen), mit einem Prüfanschluss 3/8" mit Verschlusszapfen, sowie die Weichwasserableitung ebenfalls mit einem Prüfanschluss 3/8" mit Verschlusszapfen und der Abwasseranschluss herzustellen. Der Elektroanschluss (230V/50Hz), max. 5 W, Steckdose in höchstens 1 m Entfernung vom Steuergerät wird ebenfalls bauseits eingerichtet. Soll das Weichwasser auf eine bestimmte Resthärte aufgehärtet werden, wird dies mit dem im Steuerkopf integrierten Proportionalaufhärteventil oder einer externen Armatur vollzogen. Das Regenerierabwasser kann ohne Vorbehandlung in die Kanalisation abgeleitet werden.

#### Arbeitsweise

Die Enthärtung geschieht im Durchflussverfahren unter Netzdruck. Ist die Harzfüllung mit Härtebildern gesättigt, muss sie regeneriert werden. Die Auslösung der Regeneration erfolgt zeit- oder volumengesteuert und läuft vollautomatisch unter Einhaltung der günstigsten Bedingungen ab. Nach Ablauf der Regeneration wird automatisch wieder auf Betrieb gestellt und die Enthärtungsleistung steht erneut zur Verfügung. Als Regeneriersalz wird das verbilligte Wasserenthärter Salz welches bei Bedarf in den Salzbehälter eingefüllt werden muss, verwendet.